

Informationen zum Stahlwangenverbinder

Konstruktion

- Die TreVe-Stahlwagentreppe, kann wie die TreVe-Holztreppe, mit den gängigen CAD-Treppenprogrammen konstruiert werden. In den Programmen von Compass, Staircon und AICAD kann man die Treppenverbinder automatisch setzen.
- Die Zeichnungsdaten werden üblicherweise als DXF-Datei an einen Laserbetrieb gemailt.
- Die Treppe sollte auf der Rohdecke befestigt werden. Auflage- und Anschraubblaschen sind an der Wange anzuschweißen.
- Die Stahlwange muss ≥ 8 mm stark sein. Die Stufenstärke soll 40-50 mm betragen.
- Die Verbinderlöcher in der Stahlwange sollten mit $d = 9,2$ mm gebohrt/geschnitten werden.
- Wenn Sie wangenbündige Senkschrauben mit Innensechskant M6x12 DIN 7991 verwenden, müssen die Löcher mit einem 45°-Senker auf d-außen~13 mm gesenkt werden.
- Wenn Sie Linsenschrauben M6 x 12 DIN 7380 mit Innensechskant verwenden benötigen Sie keine Senkung in der Wange.
- Die Stufenschrauben erhalten Sie bei einer Bestellung kostenlos mitgeschickt.
- Zum Verschrauben ist ein Winkelschrauber mit Drehmomenteinstellung zu verwenden.

Montage

- Wir montieren diese Treppen meist mit 2-5 cm Wangen-Wandabstand. Selbstverständlich könnten die Treppen direkt an die Wand montiert werden. Dann sind außenseitig ebenfalls Senkschrauben zu verwenden.
- Längere Stahlwangen sollten ungefähr alle 2 m mit der Wand verschraubt werden. Den Abstand zwischen Wange und Wand soll zum Bsp eine hölzerne Distanzrolle (ca. D=50 mm z.B. Buche, wie Wangen lackiert) herstellen.
- Wir bauen die TreVe-Stahlwagentreppen fertig lackiert ein.